

Газета трудового колектива АО «Нікопольський завод ферросплавів»

Електро Металлург

17 юлія 2020 Г.,
№28 (2600)

Все ми в єдином сплаве!



Вітаємо зі святом!

Шановні металурги, ветерани галузі!
Щиро вітаємо вас з професійним святом -
Днем металурга!

Щороку, наближаючись до свята, ми оцінюємо становище та перспективи нашої галузі та України в цілому, адже гірничо-металургійний комплекс завжди відіграє ключову роль у розвитку нашої країни, зміцненні оборонної промисловості та транспортної інфраструктури. Насправді нині є про що хвилюватися. Проте сьогодні ми не станемо скаржитись на негаразди, ми будемо рухатись далі і шукати можливості для розвитку. Адже навіть у цей непростий час Нікопольський завод феросплавів продовжує динамічно розвиватися: освоює сучасні технології і виходить на нові ринки збуту, інвестує в екологічні проекти і реалізовує соціальні програми для співробітників, а також робить значний внесок у розвиток інфраструктури міста. Напередодні Дня металурга сучаснішою стала і наша легендарна центральна прохідна. Отже ми крокуємо тільки вперед!

Проте НЗФ це не тільки виробничі потужності, це перш за все величезна база знань і досвіду наших працівників. І сьогодні ми звертаємось до металургів усіх поколінь: за роки роботи ми впевнилися, що серед вас немає байдужих виконавців, кожен з вас - справжній майстер своєї справи. Отже й цьогоріч ми впораємось з усіма завданнями, аби наш завод міцно стояв на ногах, щоб забезпечити збут продукції і достойну заробітну плату, щоб діти феросплавників йшли на завод і продовжували сімейні трудові традиції. Дякуємо за вашу нелегку працю. Бажаємо здоров'я, добробуту і, звичайно ж, мирного неба над головами!

Володимир КУЦН,
заслужений металург України,
генеральний директор заводу,
депутат обласної ради,
почесний громадянин міста Нікополя.

Володимир РОМАНЕНКО,
голова первинної організації ПМГУ в АТ НЗФ,
депутат обласної ради.



«Будет сложно, но мы справимся»

Анна ЧАПЛЫГИНА

Уже много лет итоги металлургического года на страницах «ЭМ» подводит председатель правления, генеральный директор завода, заслуженный металлург Украины, доктор технических наук, почетный гражданин города Никополь Владимир Куцин. И в этот раз мы не отступаем от традиций. И сегодня, накануне Дня металлурга, на самые актуальные вопросы о перспективах развития нашего предприятия, экономических и политических аспектах, влияющих на динамику нашей жизни, как всегда с оптимизмом ответил Владимир Семенович.

- Каковы итоги работы завода за истекший металлургический год и чего нам ожидать в перспективе? Особенно учитывая, что к кризисным тенденциям, спровоцированным коронавирусом, добавляется рост цен на электроэнергию. Насколько это скажется на рабочем ритме предприятия? Оглядываясь на наш опыт по защите своих интересов под стенами НКРЭКУ и «Приват-Банком», будем ли мы и на сей раз отстаивать свои права?

- Сегодня завод работает с учетом производственной программы, основанной не просто на технических возможностях, а прежде всего на том, сколько продукции можно реализовать. Те показатели, которые мы согласовываем с акционерами, ежемесячно выполняются. Хочу отметить, что независимо от проблемных моментов в стране и мире в целом, наше предприятие все это время работало устойчиво и стабильно. Мы не свернули ни одной программы инвестирования и модернизации производства. Мы не на один день не задержали выплату зарплаты. Предприятие не сократило штат, что является достаточно серьезным аргументом в устойчивой деятельности завода.

Конечно, нашу работу нельзя рассматривать отдельно от процессов, происходящих в отрасли, регионе, стране и мире. Сегодня мы стали свидетелями сокращения объемов мирового производства, повсеместно растет уровень безработицы, даже в самых развитых странах падают показатели внутреннего валового продукта. Эта тенденция коснулась Украины и нашего предприятия. Ведь у ферросплавов при наличии колоссального преимущества - ни одной тонны стали без них выплавить нельзя, есть и своя особенность - к сожалению, кроме как для раскисления и легирования сталей наша продукция больше нигде не применяется. Диверсификация нашей продукции невысочка. На протяжении последних 20 лет, как я руковожу предприятием, были годы, когда мы плавил и миллион тонн ферросплавов. Их было куда реализовывать. Сегодня же выплавка стали в мире сократилась на 9,7%, по Украине на 11%. Это колоссальные цифры - сотни миллионов тонн. Причем, спад наблюдается везде, кроме Китая - здесь рост на 4,2%.

У нас ситуация усугубляется еще и очередным ростом тарифов на электроэнергию, которая является для нас одним из основных ресурсов, составляющих порядка 30% в себестоимости продукции. С первого июля прошел ровно год как начал работать рынок электроэнергии. Но и сегодня он еще не в полной мере функционирует. При массе недоработанных моментов есть и положительные шаги, такие как возможность закупки объемов фьючерс-контрактов «Энергоатома». Это позволяет нам приобретать большие объемы электроэнергии по приемлемой цене. Разумеется, любое повышение тарифов на электроэнергию или транспортировку очень больно бьет по НЗФ. Сегодняшний рост тарифа на транспортировку связан с обязательствами государства по оплате инвестиций в зеленую энергетику. Госдолг перед инвесторами-производителями альтернативной энергии составляет уже несколько миллиардов. Поэтому государство, чтобы не ухудшать свой имидж, повышает тариф на транспортировку. Но такое решение, безусловно, больно ударит по НЗФ и повлечет увеличение расходов. А это приличные деньги, усугубляющие и без того достаточно непростую ситуацию. Но сегодня не стоит вопрос о проведении митингов, которые, безусловно, в свое время сыграли положительную роль как в вопросах тарифной политики, так и в плане возврата средств «Приват-Банком». Мы активно работаем в юридической плоскости, подаем иски во все инстанции, поскольку у нас нет других вариантов, чтобы доказать неправомерность

этих действий. Считаю, что мы не должны оплачивать инвестиции в зеленую энергетику. Это несправедливо по отношению к украинскому производителю.

Как видим, во всех аспектах будет сложно, но мы справимся. У меня в перспективе развития завода нет никаких сомнений. Предприятие не остановится, как сегодня часто распространяют слухи «злые языки». Конечно нам придется уменьшать объемы производства, опираясь на спрос. Вот мы в июле производим 52 тыс. т продукции, а продаем 20 тыс. т. На склад длительный период мы работать не сможем. Поэтому уже в августе предварительная плановая цифра будет около 36 тыс. т. Я думаю, что в ближайшие месяцы объемы производства сохранятся на этом уровне. При этом 3-4 плавильных агрегата будут выведены из эксплуатации. Но, повторюсь, ни один человек не будет уволен с завода. Да, часть штата будет переведена в режим простоя с сохранением заработной платы. Могу сказать однозначно - будет сложно, но о сокращении персонала завода и речи не может быть.

Как долго продлится этот спад производства в мире, пока никто сказать не может, как никто не готов говорить о победе над COVID-19. Хотя в сегодняшней ситуации противодействие НЗФ коронавирусу - это спасательный жилет для всех заводчан, позволяющий выжить в этот непростой период. На заводе выработана система безопасности, защиты и заботы о человеке. Этим нужно пользоваться. В условиях коронавируса мы оказали безвозмездную помощь городским медицинским учреждениям на значительные суммы, в это время наша МСЧ работала, как часы, ни один человек не ушел в простой, на заводе организован пошив масок, я лично договаривался о поставке 300 тыс. масок из Китая. Много было сделано. На каком еще заводе так заботятся о людях?

Эпидемия коронавируса закончится и появится потребность в увеличении объемов стали. У меня в этом нет сомнений. Мы за эти годы проходили и полную, и частичную остановку предприятия, и уменьшение, и увеличение объемов производства, и миллионы тонн выплавляли. Разное было. Но опять же повторю - через три-четыре месяца будет возврат к объемам производства, поэтому людей терять нельзя. Я это понимаю и очень ценю тот профессиональный потенциал, который есть у заводчан.

- На Ваш взгляд, какие меры должны быть приняты государством, чтобы поддержать в эти сложные кризисные моменты производителей. Сейчас ожидается назначение вице-преьера по ВПК и промышленности. Ждете ли нам от этого каких-либо изменений?

- Сложно говорить о решении каких-то глобальных задач, когда даже вопрос с разрушенным Алексеевским мостом урегулировать пока не удается. Как все помнят, когда он обвалился, установили понтонную переправу. Но то ли понтон некачественный, то ли по нему продолжают идти фуры с перегрузом, и он постоянно выходит из строя. Соответственно весь автотрафик идет по территории завода, принося нам ощутимые неудобства. Не говоря о загазованности, мы постоянно становимся свидетелями несоблюдения водителями Правил дорожного движения и нарушения весовых норм. Я обратился с официальными письмами к премьер-министру, руководителю «Укртрансбезопасности», министру внутренних дел, в администрацию, и от всех получил ответы формального характера: пождитте, повремените, мы решим вопрос. Только меня такая позиция не устраивает. Я предупредил, что, если не будут предприняты меры, мы организуем мирную акцию, перекроем трассу, согласовав это со всеми инстанциями. Может тогда начнут предпринимать реальные шаги

для урегулирования этой ситуации.

А в глобальном плане, к сожалению, нужно говорить об острой нехватке профессионалов для решения таких стратегических задач. Сейчас на повестке дня в Верховной Раде рассматривается вопрос о назначении на должность вице-премьер-министра по вопросам стратегических отраслей промышленности Украины. Думаю, что нам от этих назначений ждать нечего, потому что частными компаниями они заниматься все равно практически не будут. В основном это сделано с одной целью - чтобы стабилизировать ситуацию в оборонно-промышленном комплексе. Мы же видим, что творится с Оборонпромом, «Южмашем»... Какой был колоссальный потенциал у КБ «Южное»! Почему Маск появился в Америке, почему у нас своего Маска нет?! Человек с нуля начал готовиться к запуску людей на Марс и на Луну. А та космическая отрасль, которая создавалась у нас годами, осталась без должного внимания, опытные специалисты сидят без зарплат.

На мой взгляд - основная проблема в отсутствии кадрового потенциала. Министры ставят людей, которые ни одного дня не работали в промышленности. Каких результатов от этого можно ожидать? И такая ситуация не только в промышленности - везде. Когда год назад мы избирали Верховную Раду, был тренд на новые лица. И вот пришли новые лица, что получилось? Теперь говорят на местные выборы надо старые лица возвращать, потому что новые не справились. Нет опытных людей, таких, чтобы предметно разбирались в этом деле. Поставили тех, кто умеет хорошо говорить. В Раду за них проголосовали, но в следующий раз уже не проголосуют. У нас один Кабмин сменился другим, но результата пока не наблюдаем. А все из-за недостатка опыта и профессионализма.

Около двух лет назад я присутствовал на встрече с Президентом Порошенко. Тогда на базе «Южмаша» проводилось совещание, на котором я выступал, касаясь темы энергетики. Это ж тема вечная. Двадцать лет назад я был у Кучмы в кабинете по этому вопросу, а теперь, похоже, надо к Зеленскому ехать. Так вот я цитирую Порошенко: «Металлургия сегодня не является приоритетным направлением развития для страны, сегодня в лидерах агрокомплекс». Я с большим уважением отношусь к производителям агропродукции, дружу со многими людьми, помогаю и считаю, что действительно хлеб - всему голова. Но металлургия, которая дает стране 28% валютных поступлений и с которой связана жизнь миллионов человек, - как она может не быть приоритетной?! Вот это последствия политики Порошенко. А нынешний Президент пока не переориентировался. Я не чувствую какого-то изменения в отношении к нашей отрасли. И это при том, что только наше предприятие за все 20 лет моей работы ежегодно обеспечивает 30% поступлений только в местный бюджет.

- Фактически на наших глазах уже стартует предвыборная гонка. Вы очень много лет на всех уровнях защищаете и наш завод, город и регион. Планируете ли Вы принимать участие в политической деятельности в перспективе?

- Безусловно важно, чтобы работники завода были депутатами городского совета. Не из личной выгоды или удовлетворения своих амбиций. А для того, чтобы порядка в городе было больше. На заводе есть система, порядок, и наш опыт, безусловно, будет полезен городу. Честно говоря, я думал, что и от завода кто-то мог бы выдвинуть свою кандидатуру на должность городского головы и даже провел несколько бесед с руководителями. Знаете, желающих мало. Всех устраива-



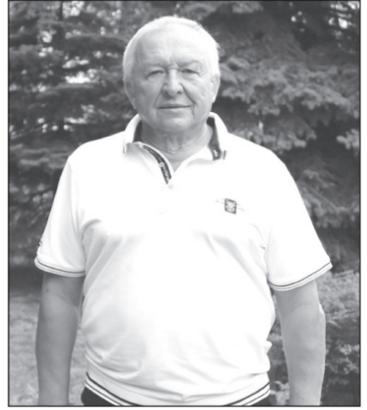
ет заводская зарплата, стабильная работа, порядок, директор на своем месте. А там, как пойдет дело, никто не знает. Поэтому я стимулирую активность работников завода, причем не делая разницы в политических предпочтениях. Одни хотят идти с «Зе» командой, другие с «Батьківщиной», есть партия «Відродження», которая на прошлых выборах показала великолепный результат - я всех поддерживаю. Сегодня я сложил полномочия и не руковожу областной организацией «Відродження». Считаю, что надо давать возможность проявлять себя более молодому поколению. Это в личном плане. Но как руководитель, конечно, я буду полностью содействовать работникам завода, которые хотят баллотироваться депутатами. Им есть что показать. Поэтому завод будет принимать самое активное участие в местных выборах в городе Никополе.

- Какие праздничные мероприятия будут организованы на заводе в условиях пандемии?

- Я считаю, что материальное состояние и уровень заработной платы - это очень важные позиции, и ими нужно постоянно заниматься. Что я и делаю, и буду делать. Но есть еще и моральная составляющая, без которой тоже нельзя обойтись. Это поощрения к праздникам. За время моей работы заводчане получили 69 государственных наград - это плавильщики, горновы, слесари, электрики. В этом году тоже будут поощрения. Сегодня в ДКиС мы, с соблюдением всех санитарных норм и требований, проведем торжественное мероприятие. Будут награды областного совета, городского головы, притом две высших - «За заслуги перед городом», также высшие награды завода - ордена «Честь и Слава», Благодарности. Работников завода ожидает также открытие нового дизайнерского арт-объекта за центральной проходной на площадке на территории завода. Он спроектирован, изготовлен и установлен силами заводских специалистов. И особенно будет красив в темное время суток, потому что там предусмотрено специальное освещение. Когда человек идет на работу, он, конечно же, идет зарабатывать деньги. Но для меня очень важно, с каким настроением он придет на работу и с каким вернется домой. Поэтому на выезде с завода висит билборд - «Спасибо за труд!» Для меня это не пустые слова. Спасибо работникам и ветеранам завода за труд! Мы вас знаем, помним и ценим! Еще раз хочу поздравить всех горожан, потому что в каждой никопольской семье есть работник металлургической отрасли. Поэтому всех с праздником - с Днем металлурга! Уверен, как Украина выйдет из сложной ситуации, так и в городе все наладится - местные выборы это покажут, придет нормальная власть и город «задышит», на 100% уверен, что наше предприятие будет жить и развиваться.

С заботой о Никополе

У каждого специалиста НЗФ есть широкие возможности оказать помощь не только себе, но и другим людям, как и у нашего предприятия, которое считает своим долгом заботиться о Никополе, проявляя это разными способами. Генеральный директор завода Владимир Куцин никогда не разделяет заводчан и горожан, потому что все мы члены одной никопольской семьи. А семью положено оберегать. Что и делает каждый из нас, просто хорошо выполняя свою работу на вверенных должностях и в коллективах. Кажется, этого мало, но это не так. Если такой ответственный подход применить ко всему, то общественное признание не заставит себя ждать. Так случилось и с двоими заводчанами, которые к профессиональному празднику удостоены высокой награды - нагрудного знака Никопольского городского совета «За заслуги перед городом».



Наш Кузьмич - заслуженный!

Наталья РАЗУВАЕВА

Кто на заводе не знает Анатолия Кузьмича Шевченко? Его знают все!.. Он - заводской аскал-проектировщик, которого на пике «творческого» подъема переманивали в Москву в НПО «Союзферросплавы». Но он отказался: буду жить в Никополе и работать на НЗФ!

Стать проектировщиком не планировал. Рядом с домом его детства (он родом из Луганской области) находилась Штеровская ГРЭС, при которой работал техникум. Его Анатолий Кузьмич и окончил в 1968 году, получив знания по эксплуатации высоковольтных электросетей. Но Министерство образования принимает решение о направлении выпускников его группы в проектные организации. Так молодой специалист Анатолий Шевченко вместе с будущей супругой оказался в Никополе, который станет для него родным. Здесь

родятся его дети и внуки. Здесь встретит он заслуженное признание...

- По распределению я попал во вновь организованный филиал института «Днепрогражданпроект», где проработал четыре года, - вспоминает Анатолий Кузьмич. - В институте прошел довольно хорошую школу проектировщика. В это время мы проектировали застройку микрорайонов №1, 2, 5, 6, т. е., территорию от железнодорожного вокзала до Старой части города. Жилые дома, объекты социальной сферы и социальную культуру - все было в «поле» нашего внимания. Параллельно работали над проектом санатория-профилактория завода ферросплавов - НЗФ был заказчиком. Это уже потом, когда я работал в заводском ПКО, мы проектировали спортивный комплекс «Электрометаллург» и заводской Дворец культуры и спорта, кото-

рые «освежили» городскую территорию.

...На завод ферросплавов Анатолий Кузьмич пришел в 1972 году. Засучив рукава, начал применять опыт проектировщика уже в стенах НЗФ. Параллельно учился в институте, после чего его назначили на должность заместителя начальника ПКО - начальника бюро по техническому перевооружению завода. Он постоянно расширял свои знания во всех сферах строительства, энергетики, автоматики, земельного законодательства, становясь кладезем познаний. Его назначают уже начальником ПКО. Сотни заводских объектов зарождались под его руководством, и неудивительно, что даже после выхода на пенсию мэтра проектирования не отпустили отдыхать - Анатолий Шевченко продолжает работать ведущим инженером ПКО.

Хорошо знают нашего Кузьми-

ча не только на заводе, но и в городе. И не только за былые заслуги. Его сегодняшнее участие в жизни Никополя тоже значимо: он состоит в городской комиссии по перспективному развитию города.

- Мы рассматриваем предложения соответствующих служб и составляем перспективный план развития Никополя, - говорит Анатолий Шевченко. - На заседаниях я порой бываю «горяч» в своих выступлениях, критикую местную власть, но только потому, что в городе нет строительства. Это же аксиома, что только тогда идет развитие, когда что-то возводится. Сегодня, к примеру, болит душа, что не продолжается строительство городского бассейна: законодательно деньги выделены, но они есть только на бумаге. Ремонт «горбатого» моста тоже движется медленно. Вот я порой и «горячусь».

Хочется для города лучшего.

Понимая, что Анатолий Шевченко душой и сердцем болеет за Никополь, городская власть относится к нему с большим уважением.

- Мы восхищаемся этим человеком, - отмечают исполнительные власти города. - Анатолий Кузьмич - «ходячая» Энциклопедия, грамотный во всех сферах строительства специалист. Приятно, что наше сотрудничество эффективное. Он - неординарная и сильная личность, и городу, и заводу с ним повезло. Анатолий Кузьмич ко всему - интеллигентный в общении человек. Ко Дню металлурга он отмечен городским советом - нагрудным знаком «За заслуги перед городом» - по праву. Достойный и уважаемый человек.

К этому, как говорят, добавить нечего - правильно живет, оставляя по себе добрые впечатления.



«Нужно честно работать»

Татьяна ХАРЛАН

ностях нужно не просто руководить, нужно уметь понимать людей и находить к ним подход. И у него это получается, за что и был неоднократно награжден грамотами, благодарностями и наградами разных уровней - от заводских, городских, областных до государственных и профсоюзных. А в 2016 году ему было присвоено почетное звание «Заслуженный работник социальной сферы Украины». И вот в 2020 году к этому перечню добавился почетный знак «За заслуги перед городом».

- Я прошел по каждой из ступеней карьерной лестницы - от рабочего до начальника цеха и председателя профсоюзного комитета, поэтому научился понимать, чего стоит любая работа, - рассказывает Владимир Романенко. - Что проще - крутить гайки или работать с людьми? Везде есть свои нюансы, но работа с людьми

никогда не была легкой. Редко когда к нам приходят с какой-то простой проблемой. Чаще всего нужно приложить немало усилий, чтобы докопаться до сути и найти выход из ситуации. Как это удается? Мы просто честно работаем, вот и все. Помогать людям - это святая обязанность профсоюзного активиста или депутата областного совета. Это моя работа, и странно было бы, если бы я ее не выполнял - тут нечем хвастаться. Поэтому любая награда за этот труд - это скорее аванс. Ведь действия, которые каждый совершает, он делает для того, чтобы ему, его семье, друзьям стало лучше и проще жить. Существует теория про шесть рукопожатий - любые два человека на Земле разделены не более чем пятью общими знакомыми. А попытаться улучшить жизнь шести человек может практически каж-

дый из нас. А если эти шесть человек сделают тоже самое для шести других людей? И для этого не обязательно быть депутатом или руководителем. Поэтому в моей работе нет ничего особенного. Просто я делаю все, что могу - честно, не прячась, - чтобы помочь конкретным людям, микрорайону, в котором живу, и надеюсь, что его жители сделают тоже самое. Влияние работы депутатов на жизнь в городе переоценить нельзя. Это видно по тому, как районы Никополя преобразуются. Вот, например, в микрорайонах Изюмского, Жуковского благодаря совместной работе улучшилась инфраструктура. Недавно при поддержке НЗФ и городских властей мы убрали опасный недострой, который был настоящей «раной» на теле микрорайона Изюмский. Хотим теперь на этом месте поставить

площадку и разбить сквер. Также мы принимали активное участие в ликвидации «озера» после дождя на перекрестке улиц Электрометаллургов и Героев Чернобыля, в ремонте дороги в районе «горбатого» моста. Теперь многие об этой проблеме и не помнят. И таких примеров множество. Это наши будни, во время которых я провожу встречи с людьми, даю разъяснения по разным вопросам, составляю письма и запросы в разные структуры, встречаюсь с уполномоченными людьми и т. д. - все для того, чтобы жить в нашем городе хоть немного стало лучше. Конечно, на этом пути не обойтись без поддержки, поэтому я безмерно благодарен и руководству, и коллективу НЗФ, и городским властям, и жителям Никополя за помощь и доверие. Спасибо! Уверен - совместными усилиями мы преобразим наш город!

16 июля - День бухгалтера и аудитора

Минус обращают в плюс

Анна ЧАПЛЫГИНА

День металлурга и День бухгалтера всегда идут рядом - и это не случайно. Ведь на НЗФ убедилась, для того, чтобы бизнес развивался, - директор и бухгалтер должны идти в ногу. К счастью, у нас бухгалтерская служба поставлена на самый высокий уровень, ведь любой процесс на предприятии - технический, коммерческий или финансовый обязательно отражается в учете. Именно так налажена безупречная система бухучета НЗФ. Не случайно работу коллектива главной бухгалтерии традиционно отмечает руководство предприятия. И в этом году коллектив главной бухгалтерии занесен на заводскую Доску почета, а директор финансовый, главный бухгалтер Руслан Пономаренко удостоен Почетной грамоты Днепропетровского областного совета.

Долгие годы профессия бухгалтера была одной из самых консервативных, но в последнее время она существенно изменилась. Благодаря развитию технологий работа с первичной документацией упростилась. Однако обойтись без современного, подкованного специалиста-аналитика в этой работе просто невозможно.

- Сегодня хочу от всей команды бухгалтерии поблагодарить родной завод за то, что у нас есть возможность трудиться на таком современном предприятии, реализовывать себя в статусе профессионалов своего дела, - поздравляя коллег с профессиональным праздником, отметил Руслан Пономаренко. - Не было бы предприятия, коллектива, поддержки администрации, мы бы не состоялись в своей профессии. Выражаю огромную

благодарность всему коллективу бухгалтерии и трудящимся, которые занимаются учетной работой. Это непростой труд. Надо всегда быть на гребне современной волны, следить за всеми изменениями в законодательстве, а их сейчас в турборежиме принимается очень много. Чтобы быть в форме, наши специалисты постоянно обучаются. Потому что в отсутствие новых знаний этот же гребень волны может запросто выбросить на сушу, и мы не сможем закрепиться на том уровне, которого требует современный мир.

По словам Руслана Пономаренко, минувший год внес существенные коррективы в работу службы в связи с пандемией и введенными карантинными мерами.

- Но и в этой ситуации мы нашли плюсы, - рассказал об адапта-

ции в работе Руслан Валерьевич. - Мы освоили удаленный доступ работы, научились мобильно общаться в разных мессенджерах, освоили программы, с помощью которых можно из дома частично выполнять свои функции без потерь для производства. Мы продолжаем двигаться вперед по отказу от бумажных носителей информации. Со всеми государственными службами мы общаемся только при помощи электронного документооборота. Словом, мы с коллегами на связи 24 часа в сутки, потому что в нашем деле все процессы происходят очень динамично. К сожалению, не всегда хватает даже 10 часов работы, чтобы выполнить нужный объем работ. И это тяжелый труд, особенно если учесть, что большинство из задач лежит на



хрупких женских плечах. Большой поклон нашим женщинам за то, что они выдерживают такие нагрузки. И при этом они успевают быть хорошими хозяйками, отзывчивыми мамами и дочерьми. Поздравляю всех с праздником, желаю здоровья, сил и терпения. Благодарю администрацию завода за оказанное доверие и должную оценку нашего труда. Вместе с коллективом предприятия мы преодолеем любые трудности и вирусы и покорим еще не одну вершину.

Шановні бухгалтери заводу! Прийміть щирі вітання з нагоди професійного свята!

Без перебільшення можна стверджувати, що сьогодні жодне підприємство не може успішно функціонувати без чесно, компетентного і прискіпливого фахівця з бухгалтерської обліку. Сумлінно виконуючи свої обов'язки, ви забезпечите чіткий контроль фінансових потоків, своєчасність податкових платежів, без вашої належної роботи неможливо досягти подальшого розвитку економіки підприємства та держави в цілому.

Бажаємо вам міцного здоров'я, добробуту та злагоди, оптимізму й упевненості у своїх силах. Нехай мудримі будуть ваші дії, праця приносить вам тільки задоволення, а кожен день життя наповнюється людськими радіощами, щастям і любов'ю!

Володимир КУЦН, заслужений металург України, генеральний директор заводу, депутат обласної ради, почесний громадянин міста Никополя.

Володимир РОМАНЕНКО, голова первинної організації ПМГУ в АТ НЗФ, депутат обласної ради.

ЛЮДИ ОГНЕННЫЕ

Татьяна ХАРЛАН, Наталья РАЗУВАЕВА, Анна ЧАПЛЫГИНА

В преддверии профессионального праздника Дня металлурга все находятся в предвкушении. И причин тому множество. По сложившейся традиции этот день в Никополе празднуют пышно и с размахом как на уровне города, металлургических предприятий, так и почти в каждой никопольской семье. В этом же году пандемия коронавируса внесла коррективы во все наши планы. Но это не отменяет праздник! Просто его формат несколько изменится. Чтобы наградить лучших, руководство НЗФ приняло решение собраться на торжественное мероприятие, и даже не на одно. Только с обязательным соблюдением социальной дистанции и масочного режима. Приказ о поощрении лучших специалистов завода достаточно обширный (см. стр. 6), поэтому традиционно «ЭМ» познакомит читателей с заводчанами, которые в этом году были удостоены наивысшей награды НЗФ - нагрудного знака «Честь и Слава». Многих из них вы прекрасно знаете, а с кем-то познакомитесь впервые. Итак, начнем!



«Работа для меня - второй дом»

работу Сергей Борисович был занесен на заводскую Доску почета, награждался грамотами разных уровней и денежными премиями. И вот в этом году получит к профессиональному празднику высшую награду завода - нагрудный знак «Честь и Слава».

- Это большая честь и радость для меня, - говорит Сергей Галлямов. - Мне приятно получить такую высокую оценку своего труда. Хотя, если быть откровенным, то этот почетный знак имеет много составляющих - это и поддержка и понимание со стороны моей семьи, и доверие со стороны руководства завода, цеха и, конечно же, труд всего коллектива ЦПФ. Я счастлив, что работаю на НЗФ. Это наша общая награда!

- Работа металлурга - почетная, огненная, по-настоящему мужская, - уверенно продолжает Сергей Галлямов. - Особенно это чувствуется, когда видишь и контролируешь весь процесс плавки - от загрузки шихты до получения горяче-

го металла и шлака. В целом, хочу сказать, что работа для меня - второй дом, тут я провожу большую часть своей жизни. Поэтому к выполнению своих обязанностей я отношусь по-хозяйски, и от коллектива ожидаю максимального выполнения запланированных объемов производства, достижения оптимальных технико-экономических показателей. Без этого никак, ведь от того, как сработает коллектив цеха, будет зависеть заработная плата всего завода.

А для того, чтобы обеспечить все вышеперечисленное в современных кризисных условиях, нужно приложить немалые усилия.

- 2020 год ставит перед нами много вызовов, - продолжает Сергей Борисович. - Один из них - это работа с новым рынком электроэнергии. Мы стараемся отработать так, чтобы четко попасть в запланированные объемы съема электроэнергии. Это основная задача, которая сегодня стоит перед технологами. Так-

же нам очень важно удержать коллектив, потому что сейчас активно идет кадровая ротация, приходит много молодежи. Их нужно правильно обучить, чтобы коллектив цеха продолжал работать слаженно и с максимальной отдачей выполнять поставленные перед ними задачи.

А обучает людей Сергей Галлямов в первую очередь на своем примере, ведь он не боится любой работы по цеху и даже вне его всегда активно участвует в общественной жизни.

Так уж повелось, что вся спортивная жизнь подразделения «закреплена» за Сергеем Борисовичем. Благодаря ему цеховые спортсмены всегда готовы отстаивать честь подразделения и завода на различных мероприятиях. Об успешности этой работы свидетельствует достаточно обширный список наград и кубков ЦПФ.

- И в труде, и в спорте мы стремимся быть первыми, - уверенно говорит Сергей Галлямов. - И у нас получается.

Горячие будни



Сегодня Владимир Самсоненко - авторитетный на заводе мастер по ремонту оборудования основных цехов ЦРМО-1, а тогда, в 1981 году, перспективному выпускнику средней школы предложил работу в ЦПАМ. Работа нравилась, но призвали в армию. Через два года это был совсем другой Самсоненко - повзрослевший, окрепший, возмужавший. И работы хотелось соответствующей сильным и волевым мужчинам. Так Владимир Анатольевич и оказался на участке горячих ремонтов оборудования основных цехов. На должности слесаря-ремонтника долго оставаться не желал, поэтому параллельно с работой учился в металлургическом техникуме. В 1995 году дисциплинированного и ответственного Самсоненко уже назначают мастером.

Заместитель начальника ЦПФ по производству Сергей Галлямов работает на НЗФ уже 25 лет. За это время он освоил огненные профессии горнового и плавильщика, был мастером и технологом. В цехе Сергей Борисович зарекомендовал себя высококвалифицированным специалистом и грамотным организатором, умеющим в срок выполнять все поставленные задачи. За многолетнюю и добросовестную

Я не хочу судьбу иную...

Смесильщику бригады №2 участка электродной массы цеха №9 Алексею Житенко доверяют самые сложные операции, поскольку знающий, ответственный и надежный.

- В 2008 году на базе нашего цеха проводилась исследовательская кампания по изготовлению экспериментальной электродной массы, - говорит старший мастер основного производственного участка Александр Чередниченко. - В этой научной работе активное участие принимал и Алексей Иванович, тогда он работал в бригаде №3. Мы были горды за нашего работника и наш цех, поскольку успешно справились с поставленными задачами. Впрочем, у скромного и немногословного Алексея Житенко всегда так - качествен-

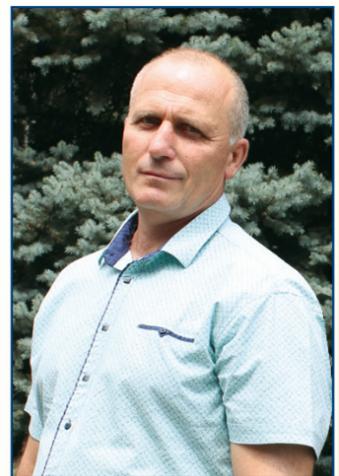
но и вовремя, за что ценят и уважают его в коллективе. А что касается памятного 2008 года, то тогда бригада №3 изготовила 2400 тонн товарной электродной массы, 5480 тонн для собственных нужд и 540 тонн экспериментальной массы.

На завод Алексей Житенко пришел в 1990 году. Сначала работал машинистом мельницы цеха электродной массы, а с февраля 2003-го и по настоящее время - смесильщиком 5-го разряда цеха №9. В его трудовой биографии, как в песне: я не хочу судьбу иную, мне ни за что не поменять ту заводскую проходную, что в люди вывела меня. Он благодарен заводу и трудовому коллективу, что состоялся как авторитетный человек и профессионал. В 1997 году Алексей Иванович за

трудовые достижения был занесен на заводскую Доску почета, а в 2006-м - в Книгу почета. Был он и лучшим по профессии во время трудовой вахты, посвященной Дню металлурга. А бригада, в которой работает, - лучшей технологической сменой, в чем тоже его немалая заслуга.

А вот теперь этот требовательный к себе и доброжелательный к другим Житенко удостоивается высшей заводской награды - нагрудного знака «Честь и Слава». Заслуженно, говорят в цехе.

- Алексей Иванович у нас еще и хороший наставник молодежи, и активный общественник, - говорит Александр Чередниченко. - Он с удовольствием обучает новичков тонкостям профессии, при этом всегда корректен и уважителен. Многие в брига-



де благодарны ему за науку. С ним всем и всегда работать комфортно. Как общественник он активен в благотворительных акциях, к примеру, установлении детских площадок. Одним словом - достойный человек.



Старания и труд дивные всходы дают

года, не пытался искать иного места «под солнцем», а работал над собой, учился и совершенствовался. В 2011 году ему присваивают высший 4-й разряд шихтовщика.

- Вадим Павлович у нас человек особенный - профессионал своего дела, принципиальный и безотказный труженик, - говорит начальник смены Юрий Майборода. - Его участие в жизни коллектива всегда конструктивное. Как старший шихтовщик он умеет быстро найти правильное решение в сложных ситуациях, которые, согласитесь, возникают на любом произ-

водстве. Вадим Ирза всегда внимателен даже к мелочам в работе, к тому, чтобы не допустить повреждения оборудования. Кроме того, что Вадим Павлович - замечательный работник, выдающийся в труде особый смысл, он еще и сдержанный, добрый и отзывчивый человек, прекрасный семьянин.

В прошлом году бригада, где работает Ирза, разгрузила 11 815 полувагонов с шихтовым материалом. Среднее время разгрузки составило 4 минуты 45 секунд при норме 5 минут. Эти 15 секунд в общей сумме не допустили 109 ча-

сов простоя вагонов, что дало возможность сэкономить предприятию 100 тыс. грн.

За трудовые показатели Вадим Павлович неоднократно премировался, а вот так, чтобы сразу высший заводской знак отличия - не ожидал.

- Я тронут до глубины души, - признается. - Рад, что оценили мой труд, за что благодарен и руководству, и коллективу.

А начальник смены Юрий Майборода в свою очередь утверждает, что нагрудный знак «Честь и Слава» Вадим Ирза заслужил по праву.

Если вы заглянете в личное дело заместителя начальника ПКО - главного инженера проекта Андрея Брича - то увидите предельно лаконичную запись - школа - институт - армия - НЗФ. Да и на нашем заводе, где он начал свою трудовую деятельность еще в 1993 году, иных пометок, кроме как ПКО, не значится. Именно здесь и прошел его трудовой путь длиной в 27 лет, где он стремительно освоил все категории инженера-конструктора и в 2017 году был назначен заместителем начальника ПКО - ГИПОМ.

И это только на первый взгляд так легко сказывается. По своей сути Андрей Васильевич - человек, готовый браться за самую сложную задачу. В институт он поступал на тот факультет, где был самый высокий проходной балл, и в

Детализирует то...

ПКО именно Андрей Брич бесстрашно берется за самый сложный проект и непременно доводит дело до логического завершения. Если даже очень приблизительно подсчитать - все это активе уже около 2 тысяч листов проектно-конструкторской документации.

- Честно признаться, как и многие выпускники вузов, по окончании Запорожского машиностроительного института я пришел на завод практически как чистый лист, - благодарит за возможность почерпнуть практические навыки и знания своих первых наставников Александра Карповича Казарина и Анатолия Кузьмича Шевченко наш собеседник. - Начиная от умения налаживать контакты в коллективе до азов проектирования, конструирования и даже деловой переписки - все это нарабатывалось здесь. Работа это безумно интересная. Ведь конструктор, по сути, должен не просто представить, а детализировать то, чего еще нет. И это очень важно для принятия решения об экономической целесообразности реализации проекта. Тут уже работает одна большая команда - специалисты цехов и служб, ПЭО и ПКО.

- Как главный инженер проекта он организовывал и принимал непосредственное участие в наиболее сложных проектных решениях при проектировании многих перспективных инвестиционных проектов завода, - отзывается о коллеге начальник ПКО - главный конструктор завода Андрей Васильченко. -

ОГО ТРУДА

мастера

- Первоначально я хотел быть профессиональным военным, - вспоминает. Но в военное училище не поступил, а после армии понял, что рожден для мирной заводской жизни. Вернулся на НЗФ, чем никогда не пожалел. Здесь все складывалось гармонично - и карьера, и образование, и личная жизнь. Ведь именно на заводе я познакомился с будущей женой, и здесь родилась наша семья. Первоначально я работал плавильщиком, а потом перешел на работу в ЦПФ, включая планово-предупредительные, проводятся качественно с соблюдением требований технологии. Руководит он грамотно, что позволяет выполнять работы с меньшими затратами и рациональным использованием ресурсов. В цехе о нем отзываются как о принципиальном руководителе.

За трудовые достижения в 2010 году Владимир Самсоненко был награжден Почетной грамотой Министерства промышленности Украины, а в 2016-м - Почетной грамотой городского головы. Дважды, в 2004 и 2019 годах, его фотография была на заводской Доске почета. А вот теперь признание его трудовых заслуг в высшей заводской награде - знаке «Честь и Слава».

- Приятно, когда твои старания замечают. Я рад награде, - искренне признается Владимир Анатольевич.



чего еще нет

В числе проявил себя при проведении экспериментальных исследований, проектировании и строительстве участка по разгрузке контейнеров с рудой в цехе АГЦ, подготовке и проектировании замены изношенных узлов и механизмов печи №3 ЦПФ, линии по производству неформованных огнеупорных изделий на Васильковском карьере ООО «Кварцит ДМ» и многих других. Большая доля его труда и в разработке сложных технологических решений по изготовлению новых, ремонту и реконструкции ответственных узлов плавильных агрегатов и другого оборудования завода.

Сам же Андрей Брич не нарадуется, что на заводе есть генераторы идей, и за все не каждый месяц в ПКО поступает поручение проработать какой-то новый проект. А о своей награде отзывается с огромной благодарностью всему коллективу нашего предприятия.

Если бы не коллектив - такой выгоды награды, как «Честь и Слава», у меня бы не было, это точно, - поблагодарил генерального директора Владимира Куцину, всех заводчан и в особенности своих наставников Анатолия Шевченко, Андрея Васильченко и Александра Колова наш собеседник. - У них на любой жизненный и рабочий момент есть подсказка. Спасибо за такую высокую оценку моего вклада. Коллективу - процветания, заводу - новых интересных перспективных проектов. Именно на этом и держится НЗФ.



«Самое главное в жизни - семья»

Плавильщик ЦПФ Александр Минервин уже 20 лет трудится на нашем заводе. И поблагодарить за это нужно его отца Юрия Игоревича, который больше 35 лет работал крановщиком разливочного пролета на нашем предприятии.

- Время работы на заводе пролетело для меня, как один день, - рассказывает Александр Юрьевич. - Вроде бы только недавно первый раз прошел через заводскую проходную, а тут уже два десятка лет прошло. За выбор профессии должен сказать «спасибо» родителям, потому что изначально я планировал работать в сельском хозяйстве, как в свое время мой дедушка и мама. Но в тот период как раз начался распад в этой отрасли, и как нельзя вовремя подоспело предложение отца о возможности трудоустройства на НЗФ. Вот так я пришел, попробовал, начало получаться, так и остался. Тем более, что коллектив в цехе отличный!

В ЦПФ Александр Минервин освоил профессии горнового и плавильщика самого высокого седьмого разряда. За годы работы в коллективе он зарекомендовал себя квалифицированным и инициативным работником, который не останавливается перед трудностями, настойчиво и энергично идет к намеченной цели. Бригада плавильной печи №15, которую он возглавляет, за высокие производственные показатели и обеспечение устойчивой, эффективной работы печного агрегата неоднократно выходила победителем и занимала призовые места в трудовом соревновании среди коллективов плавильных печей.

- В чем бы я ни участвовал, чем бы ни занимался, я никогда ни в чем не давал заднюю, брался за любую задачу, - рассказывает Александр Минервин. - Эта черта характера у меня от мамы Лидии, которая в свое время работала культмассовым работником в ДК «Романтик» НЗФ, а потом перешла на работу на УСХ, где активно занималась профсоюзной деятельностью. Уже который год меня избирают членом профкома и ЦК ПМГУ - значит, люди мне доверяют. Также в детстве я постоянно занимался спортом, а когда пришел на завод продолжил, активно участвовал в создании в цехе баскетбольной команды, с которой мы не раз занимали первые места. Такая же история с плаванием, оно мне также покорилось.

Первый в труде и спорте Александр Минервин пример для подражания для коллег, которые его уважают и ценят.

- Мой жизненный принцип - помогать, где это нужно и тому, кому это важно, - продолжает Александр Минервин. - Ценю, когда люди с интересом и желанием относятся к своей работе. С такими приятно общаться, передавать опыт.

За многолетнюю и добросовестную работу Александр Минервин награждался Почетной грамотой Министерства промышленности Украины и поощрялся денежной премией. И вот как итог его 20-летней работы - он удостоен нагрудного знака «Честь и Слава».

- Мне приятно получить эту награду, - делится эмоциями Александр Юрьевич. - Большая заслуга в этом родителей, они мне дали жизнь и наставили на правильный путь. Уверен, семья в жизни - самое главное, та, из которой ты вышел, и которую создал. Также без поддержки трудовой семьи НЗФ тоже не обойтись, поэтому большое спасибо коллективу и руководству цеха и завода!

«Завод - это маленькое государство»

Заместитель директора СЭБ Олег Пирогов за 15 лет работы на нашем предприятии зарекомендовал себя грамотным руководителем. Обладая большим опытом работы в органах внутренних дел, милиционер во втором поколении, он хорошо владеет и воплощает на практике современные методы обеспечения экономических интересов и безопасности предприятия, чему, по его собственному признанию, не перестает все время учиться у своего руководителя - директора СЭБ, специалиста высочайшего класса, эксперта в этой отрасли Сергея Борзенкова.

- Главный принцип работы, который Сергей Иванович прививает своим подчиненным: «В работе СЭБ мелочей нет», а самое ценное в подразделении - это коллектив, который гарантирует порядок на всем предприятии, - рассказывает Олег Пирогов. - И нужно признать, что партнеры по отрасли берут с НЗФ пример, как организовать работу подобных служб. Мы же со своей стороны всегда рады поделиться опытом, и сами никогда не перестаем учиться.

Олег Викторович имеет высокие организаторские способности. Образование, опыт работы, компетентность, знание своей и смежных сфер деятельности, гибкость и системность мышления позволяют ему отменно справляться со своими обязанностями и вдохновлять своим примером коллег и подчиненных.

- За годы работы на НЗФ я уже тоже считаю себя металлургом, - рассказывает Олег Пирогов. - Хотя и не стою у печей, но искренне и старательно выполняю все те функциональные обязанности, которые возложены на меня и на вверенный мне коллектив. Поэтому эта почетная награда - нагрудный знак «Честь и Слава», которой я удостоен к профессиональному празднику, для меня - некий итог, это определенная черта под той работой, которая была проделана за это время. Также это аванс, потому что перед нашим подразделением стоят грандиозные задачи. Однозначно могу сказать одно - я горжусь тем, что работаю на НЗФ, в таком замечательном коллективе, под руководством такого достойного человека, как Владимир Семенович Куцин. Он для меня пример того, как нужно работать в разных производственных ситуациях, как нужно выстраивать отношения в коллективе, как вдохновлять заводчан, несмотря на все трудности, с которыми мы сталкиваемся. Я у него постоянно учусь чему-то как в профессии, так и в жизни, в отношении к людям. И как отмечает Владимир Семенович - учиться никогда не поздно. Главное, чтобы человек стремился открывать перед собой новые горизонты, трудолюбиво относился к своей работе.

- Для меня главный принцип работы на НЗФ - это равное, адекватное и справедливое отношение к каждому работнику предприятия, - подытоживает Олег Викторович. - Человек на НЗФ ценится за свой труд, за свое отношение к нему. Завод, на мой взгляд, это маленькое государство со своим президентом, правительством, министерствами, каждое из которых полноценно функционирует и финансируется. Предприятие в свою очередь не просто работает, а идет в ногу со временем, вкладывая средства в модернизацию и в различные социальные инициативы. Работники, и я в их числе, чувствуют стабильность, вовремя получают заработную плату, обеспечены социальным пакетом. А по-другому и быть не может, когда во главе такой руководитель, как Владимир Семенович. Я рад трудиться в его команде!



Вітаємо!

Щиро вітаю нікопольських металургів та всіх жителів Нікопольщини з професійним святом - Днем працівників металургійної та гірничодобувної промисловості!

Це свято об'єднує всіх мешканців регіону, бо металургійна промисловість є найголовнішою галуззю міста, в якій працює найбільша кількість жителів Нікопольщини.

Нікопольські металургійні заводи трубного і феросплавного виробництва найпотужніші не тільки в Україні, а і серед країн Європи. Тому ми пишаємося нашими металургійними працівниками, поважаємо їх за таку не легку і дуже відповідальну працю.

В день професійного свята бажаю всім металургам нових великих успіхів і трудових досягнень, кар'єрного зростання і процвітання! Найщиріші побажання і низький уклін усім ветеранам металургам, які внесли особливий внесок у розбудову наших підприємств. Всім міцного здоров'я, щасливої долі, миру та добробуту кожній родині! Хай впевненість і оптимізм завжди допомагають вирішувати найскладніші завдання, які будуть націлені на благо нашої держави і рідного міста.

З повагою
народний депутат України
Денис GERMAN.

Президія СК «Електрометалург», тренерсько-викладацький склад ДЮСШ, провідні спортсмени вітають колектив НЗФ та особисто генерального директора заводу, заслуженого металурга України, члена НОК Володимира Куцину з професійним святом - Днем металурга!

Від усього серця бажаємо вам наснаги до нових звершень та впевненості в завтрашньому дні, фінансового достатку та родинного добробуту. Щогоріч особливо хочемо щиро побажати вам і вашим родинам олімпійського здоров'я. Нехай полум'я кохання та надії зігриває ваше життя та стане запорукою нашого спільного квітучого майбутнього. Щиро віримо, що незабаром всі негаразди минуть, і ми знову зможемо дихати вільно - як в суспільному, так і в економічному плані. Зі святом, любі феросплавники та ветерани галузі! Ви - наша гордість, і завжди можете розраховувати на нашу підтримку.

Шановні працівники та ветерани Нікопольського заводу феросплавів!

Від імені Центрального комітету ПМГУ вітаю вас з професійним святом - Днем металурга! Це свято особливе для України, адже саме в цей день ми вшановуємо всіх працівників гірничо-металургійної галузі за їх сумлінну працю та відданість обраним професіям.

Сьогодні гірничо-металургійний комплекс, як і вся національна промисловість, переживає складні часи. Але є сподівання, що, подолавши кризу, ГМК відновить колишню міць і стане надійною базою для будівництва потужної економіки сучасної України.

Я впевнений, що в цей непростий час ми не здамо своїх позицій у справі захисту прав та інтересів трудящих і не дозволимо владі зменшити роль профспілок у розбудові громадянського суспільства. Наша сила - в єдності і солідарності!

Бажаю вам, шановні колеги, успіхів у роботі, нових звершень, міцного здоров'я, щастя і добробуту вам і вашим родинам!

Сергій КОМИШЕВ,
голова ЦК ПМГУ.

Шановні електрометалурги! Вітаємо вас з професійним святом!

Дякуємо вам за професіоналізм, надійність і відповідальність. Здоров'я вам, нових сил, щасливої долі, душевної теплоти та благополуччя!

Нехай у ваших оселях завжди панують мир і злагода, любов і достаток. Нехай вашу славу примножать трудові династії ваших дітей та онуків!

Від колективу
Нікопольського факультету
Національної металургійної академії України
Світлана ЗІНЧЕНКО,
директор Нікопольського
регіонального центру моніторингу
освіти та соціального партнерства
НМетАХ.

З нагоди професійного свята нагороджено кращих працівників заводу

Честь і Слава - МЕТАЛУРГАМ!

День працівників металургійної та гірничодобувної промисловості, що відзначається 19 липня 2020 року, є професійним святом трудящих нашого заводу. До цього дня традиційно вищий святковий наказ голови правління, генерального директора заводу Володимира Куціна, згідно з яким за високі трудові досягнення, значний внесок у розвиток підприємства і активну громадську роботу відзначені кращі працівники НЗФ. Високу оцінку отримала праця електрометалургів і на обласному та місцевих рівнях. Пишаймося нашими славними колегами!

Почесною грамотою Дніпропетровської обласної ради відзначено директора фінансового, головного бухгалтера Руслана Пономаренка.

Наручний годинник від голови Дніпропетровської обласної ради вручено провідному інженеру служби адміністративної групи УАТ Андрію Величку; заступнику директора фінансового, головного бухгалтера з фінансової звітності і матеріально-виробничої роботи Олегу Яловенку; начальнику АГВ Олені Фірсовій; начальнику КГХТ Ользі Третяк.

Нагрудним знаком «За заслуги перед містом» нагороджено провідного інженера ПКВ Анатолія Шевченка і голову профспілкового комітету первинної організації ПМГУ Володимира Романенка.

Почесною грамотою мінського голови м.Нікополя відзначено начальника ЦВТ Ігоря Ковалю, начальника технологічного бюро ЦРМУ-2 Дмитра Кузнецова, заступника головного енергетика з енергоспоживання ВГЕ Олега Соловйова, начальника КПО Олега Безпалька.

За високі трудові досягнення, сумлінну працю, значний внесок у розвиток підприємства, активну громадську роботу заохочувальною вищою відзнакою АТ «Нікопольський завод феросплавів» - нагрудним знаком «Честь і Слава» нагороджено заступника начальника ЦВФ з виробництва Сергія Галлямова, плавильника ЦВФ Олександра Мінервіна, змішувальника ПЦ-9 Олексія Житенка, шихтувальника АГЦ Вадима Ірзу, майстра ЦРМУ-1 Володимира Самсоненка, заступника начальника ПКВ - головного інженера проекту Андрія Брича, заступника директора з економічної безпеки Олега Пирогова.

Занесено до Книги пошани заводу із врученням свідоцтва сепараторника ЦВПФВ Віктора Кожемяку, майстра ЦРМУ-2 Ярослава Коряка, начальника майстерні АГЦ Володимира Боденчука, головного механіка Сергія Шматкова, завідувача телестудії ВЗМІ Валерія Кисельова.

Занесено на Дошку пошани заводу із врученням свідоцтва плавильника ЦВФ Олександра Пацелю, старшого майстра ЦВФ Дмитра Петрова, змішувальника ПЦ-9 Ігоря Гурова, заступника начальника АГЦ Олександра Абраменка, майстра ЦВПФВ Анатолія Києнка, наждачника РМЦ Бориса Золотарьова, слюсаря-ремонтника ЦРМУ-1 Анатолія

Шура, електромонтера ЦРМУ-2 Олега Якушева, заступника начальника ЦМП Максима Малишка, слюсаря-ремонтника ТСЦ Сергія Єфімова, машиніста насосних установок ВГОСВ ЦВФ Світлану Мангатову, слюсаря-електрика ЗЦ Григорія Виводцева, водія АТЦ Олега Ковалю, начальника бюро ЦІАМ Віталія Слизжа, інженера-хіміка ЦЗЛ Наталю Кисельову, старшого майстра ГРС Олега Крижановського, провідного економіста ВЗ Олега Мельника, заступника головного інженера з інвестиційної діяльності БІРП Валерія Гончарова, економіста ПЕВ Жанну Савченко, інженера-конструктора ПКО Олександра Шевченка, начальника команди СЕБ Володимира Жука, заступника начальника ЛЗВПБ Володимира Дарича, начальника караулу КПО Івана Горбаня, вогнетривника РБЦ Валентина Фісюка, електромонтера ВУСО Федора Щербину.

Занесено на Дошку пошани заводу із врученням свідоцтва колективи цеху виробництва феросплавів, агломераційного цеху, цеху виробництва трикотажу, цеху мереж та підстанцій, автотранспортного цеху, проектно-конструкторського відділу, головної бухгалтерії, служби економічної безпеки, ремонтно-будівельного цеху, медико-санітарної частини.

Подякою голови правління відзначено сортувальника-здавальника ЦВФ Марину Лелянкову, плавильника ЦВФ Віктора Осташка, слюсаря-ремонтника ЦВФ Романа Своробу, слюсаря-ремонтника ЦВФ Андрія Станкова, електрика ЦВФ Андрія Цапка, майстра ПЦ-9 Романа Кутового, машиніста крана ПЦ-9 Георгія Новікова, бункерувальника АГЦ Наталю Буберенку, майстра-механіка АГЦ Степана Гурбу, оператора пульта керування АГЦ Олену Коваленко, слюсаря-ремонтника АГЦ Олександра Подольського, слюсаря-ремонтника АГЦ Владислава Шайдецького, слюсаря-ремонтника ЦВПФВ Олександра Кравченка, електромеханіка ЦВТ Юрія Каряку, токаря-розточувальника РМЦ Сергія Величка, майстра ЦРМУ-1 Дмитра Тюхаєва, слюсаря-ремонтника ЦРМУ-2 Анатолія Самойліча, аналітика комп'ютерних систем ЦОІЗ Катерину Усс, електрослюсаря ЦМП Олександра Миська, апаратника хімводоочищення ТСЦ Вікторію Баркову, слюсаря-ремонтника ВГОСВ ЦВФ Івана Терещенка, монтера колії ЗЦ Валерія Дьоміна, машиніста насосних установок ЗЦ Віктора Папушина, обрубувача ДШЛ ЦВФ Дмитра Волошенка, електрогазозварника АТЦ Степана Неводнічика, електрогазозварника АТЦ Олександра Штогріна, слюсаря ЦІАМ Олександра Піхтерова, лаборанта ЦЗЛ Аліну Петрову, контролера ВТК Марину Шерстюк, газорятівника ГРС Олександра Тютюника, комірника ЦБУ Наталю Ющенко, провідного інженера ВГЕ Сергія Мурковича, економіста ПЕВ Надію Хитайлову, економіста ВСП Ольгу Руденко, юрисконсульта ЮО Дмитра Кобеляцького, провідного економіста ВКФЗ Інну Кузьменко, бухгалтера ГБ Євгена Вербицького, інженера-

будівельника ВКБ Оксану Малишко, інженера БМЯНС Олега Капта, інженера ГЦС Вадима Сівака, економіста ВПЗВ Євгена Тараканова, оператора комп'ютерної верстки ВЗМІ Наталю Войцеховську, охоронників СЕБ Євгенія Дружиніна і Івана Шкурка, техніка з нормування СЕБ Юлію Радько, слюсаря-ремонтника ЛЗВПБ Сергія Михайлова, начальника караулу КПО Сергія Литвинова, вогнетривника РБЦ Сергія Линовецького, монтажника ВУСО Михайла Биша, машиніста крана ДСГ Олександра Озерана, кухаря КГХТ Аллу Дацюк, лікаря-отоларинголога МСЧ Сергія Каліяла.

Почесною грамотою нагороджено членів ради ветеранів війни, праці та військової служби НЗФ Тетяну Мусійчук і Василя Христюка.

Галузева профспілка також відзначила своїх активістів нагородами.

Нагрудним знаком «Ветеран ПМГУ» нагороджено голову цехкому АТЦ і інженера з БР Анатолія Шупія.

Нагрудним знаком «Молодий лідер ПМГУ» відзначено голову цехкому РМЦ і слюсаря-ремонтника Сергія Шаповала.

Нагрудним знаком «За активну роботу у ПМГУ» нагороджено голів цехкомів - економіста ЦЗЛ Яну Курлович і слюсаря-ремонтника АГЦ Олександра Подольського.

Почесною грамотою ЦК ПМГУ відзначено голів цехкомів - інженера РБЦ Аллу Білявську; старшого майстра ГРС Олексія Крижановського; табельника ДСГ Марію Крутікову; члена профкому, начальника технічного бюро ЦРМУ-2 Дмитра Кузнецова.

Почесною грамотою обласного комітету ПМГУ відзначено члена цехового комітету, комірника ПЦ-9 Наталю Рубан; голів цехкомів - начальника киснево-компресорної дільниці ТСЦ Віталія Нечипаса, здавача готової продукції ЦВТ Аллу Полевик, слюсаря-ремонтника ЦВПФВ Олександра Івченка; члена профспілки, слюсаря-ремонтника АГЦ Володимира Рижка; заступника голови цехкому, інженера-технолога ЦРМУ-1 Григорія Яриша; члена цехового комітету, електромонтера ЦВФ Миколу Микитюка; випалювача ПЦ-9 Олександра Кутового.

Почесними грамотами ПО ПМГУ нагороджено 37 працівників заводу.

Адміністрація заводу та профспілковий комітет первинної організації профспілки трудящих металургійної і гірничодобувної промисловості України щиро вітають нагороджених з професійним святом, дякують їм за відданість улюбленій справі, майстерність, щоденну напружену працю, вагомий внесок у розвиток і зміцнення нашої держави! Прийміть побажання міцного здоров'я, оптимізму, нових професійних досягнень, мирного неба! Гідного та щасливого життя вам та вашим родинам!

Личность

С Никопольским ферросплавным в сердце

Наталья РАЗУБАЕВА

17 июля 60-й юбилейный день рождения отмечает главный энергетик завода Александр Семенов!



О Петровиче
МОЛВИМ МЫ СЛОВО

Когда человек оказывается на своем месте, он целиком обретает смысл. Никопольский завод ферросплавов и стал трудовым смыслом нашего юбиляра. В 1997 году зрелым специалистом он пришел на наш завод. За плечами уже были успешная учеба в Московском энергетическом институте и опыт руководящей работы - в 27 лет Александр Семенов уже занимал должность заместителя главного энергетика Никитовского рудного комбината. Это именно тот случай, когда говорят: где родился, там и приго-

дился. В Горловке, на малой родине Александра Петровича, и работало это предприятие, ставшее стартом в его успешной трудовой биографии.

Но с города детства, где сейчас проходит линия фронта, ему пришлось перебраться в Никополь. Столица Скифии и заповорожского казачества встретила дружелюбно, а на НЗФ вакантной оказалась должность помощника начальника цеха сетей и подстанций. Работа ладилась, жизнь продолжалась. Он познавал завод, коллектив присматривался к нему. С 2011 года Александр Петрович - главный энергетик нашего предприятия. Он любит и добросовестно делает свою работу, за что неоднократно поощрялся генеральным директором завода Владимиром Куциным, имеет Благодарность Председателя Верховной Рады. В его наградной копилке - и высший заводской знак отличия «Честь и Слава».

Ставка на толкового специалиста была беспроигрышной

Хлопот и ответственности у «первого» энергетика высокотехнологического предприятия немало. Главный энергетик не только отвечает за бесперебойное обеспечение завода электроэнергией, теплом, водой и другими видами энергии, но и за рациональное их использование. Обязанностей - «выше крыши». Организация своевременных ремонтных энергетических оборудования и планирование работ вверенного «хозяйства», заключение договоров со сторонними организациями и контроль за их выполнением и т. д. За все он несет личную ответственность.

- За двадцать лет работы на предприятии были разные случаи, - признается Александр Петрович. - Не всегда все гладко выходило, иногда и тон разговора приходилось повышать, но в целом с поставленными задачами справлялись. У нас предприятие не только высокотехнологическое, но и высокодисциплинированное. Мы внедряли в жизнь инвестиционные программы, которые исчислялись десятками миллионов гривен. Каждый был в ответе - от руководителя до простых рабочих. И всякий раз мы побеждали, потому что верили в себя. И приходило приятное чувство выполненного долга.

Без ханжества скажу - на заводе я уважаю всех и все, и считаю НЗФ лучшим предприятием Украины. Я немало ездил по стране, был на многих заводах, но нашему - равных нет.

Стержень души

Александр Петрович признается, что его жизненное кредо - ценить все хорошее. Бережно относится он к добру и взаимоуважению и совершенно не приемлет зло и предательство. Злом считает войну на Донбассе, и с болью говорит о том, что практически через двор его детства проходит линия фронта. Он часто созванивается с родными, которые не по своей воле оказались «по разные стороны баррикад». И в каждом телефонном разговоре - о снарядах, разорвавшихся рядом.

- Люди устали от войны, они желают мира, - говорит Александр Семенов. - Я не политик, но думаю, что время принять решительные действия уже давно пришло. Мирной жизни и чистого неба хочет вся Украина. Были бы мир и труд - остальное нам все по силам.

Семья, или Один день - два события

А вот радуют его работа, близкое окружение и, конечно же, семья. Друзей у него немного, но все искренние и верные. Семья же - самая надежная крепость. С умлением рассказывает он о внучке Полинке, имя которой татуировал на левой руке. Полинка - то золото, от которого рад «до небес» и за которое отдаст все. Не случайно же они родились в один день, но с разницей в 55 лет.

Если работа и семья в радость - жизнь в удовольствие. 36 лет Александр Петрович в браке с женой Татьяной.

- Мы познакомились в Таганроге, куда я приехал молодым специалистом, - вспоминает Александр Петрович. - Когда женились, мои родители были в длительной командировке в Алжире, так что с невесткой пришлось познакомиться уже по факту. Но нам всем хватило мудрости жить дружно и во взаимном уважении. Сейчас так строят свою семью дочь Даша и зять Александр. Кстати, они тоже работают на нашем заводе. Даша - экономистом в ЦПФ, Александр Морозовский - ведущим инженером энергетиком. Я рад, что у меня дружная гармоничная семья, а значит - не зря живу.

17 июля Александру Петровичу исполнится 60! Правление АО НЗФ, отраслевой профком, ОГЭ и весь коллектив завода от всей души поздравляют Александра Петровича с юбилеем и желают ему крепкого здоровья, неиссякаемой энергии, творческого подъема, успеха, добра, семейного благополучия и счастья. Пусть по-прежнему рядом с Вами будут искренне ценящие Вас коллеги и единомышленники, а близкие дарят свою любовь, заботу и радость общения.

НЗФ на постоянную работу требуются:

- электромонтеры,
- машинисты мостовых кранов,
- электрометаллурги,
- чистильщики (выборщики) ферросплавов,
- электрогазосварщики,
- машинисты тепловоза,
- помощники машиниста тепловоза,
- составители поездов,
- водители автомобиля.
- водители автобуса,
- машинисты бульдозера.
- машинисты экскаватора,
- слесари-ремонтники,
- наладчики швейного оборудования,
- токари,
- модельщики деревянных моделей,
- охранники,
- швеи (в т.ч. люди с особыми потребностями),
- пожарные,
- инженеры-программисты
- инженер-конструктор,
- экономист по снабжению.

Гарантии АО НЗФ: официальное трудоустройство, своевременная выплата высокой заработной платы, широкий социальный пакет: бесплатный проезд на работу и с работы, медицинская страховка, обеспечение оздоровительного отдыха, туристических путевок по льготной цене, ежегодный оплачиваемый отпуск, оплата больничных листов.

Обращаться в управление персоналом АО НЗФ.

Справки по тел: 654-763, 654-801. Эл.адрес: oup@nzf.com.ua

Увага!

У зв'язку з карантином внаслідок епідемії коронавірусу COVID-2019

ПРИЙОМ НА ЗАВОД ТИМЧАСОВО ПРИПИНЕНО.

УПРАВЛІННЯ ПЕРСОНАЛОМ БУДЕ ЗАЧИНЕНО ДЛЯ ВІДВІДУВАЧІВ.

Кандидатам на працевлаштування направляти свої резюме на електронну адресу **OK@NZF.COM.UA** для подальшого інформування про закінчення карантину.

Працівникам заводу з будь-яких кадрових питань (окрім отримання трудової книжки при звільненні) звертатися до працівника з праці цеху.

До уваги телеглядачів!

Дивіться свіжі новини заводу і гострі міські теми, висвітлені працівниками студії телебачення заводу в програмі «Феросплавник» на каналі «Кварц» в п'ятницю, 17 липня, о 18.00. Повтор - в суботу і неділю, о 9.00, а в понеділок - о 7.00 та 18.00.

Будьте завжди в курсі останніх подій з життя заводу і міста!



Овен. В эти дни вам категорически нельзя спешить. Делайте все размеренно, не обращайтесь внимание, если вас будут торопить. На работе не отвлекайтесь на посторонние вещи, есть риск совершить ошибку. Дома возможны неприятности и разногласия с домочадцами.



Телец. Не скупитесь на проявление чувств к своей второй половине. Почему бы не устроить романтический вечер, признаться в любви? Всех Тельцов ждут насыщенные выходные. Хлопоты будут приятными и полезными.



Близнецы. Непростой период: вас явно хотят обмануть. Сведите к минимуму общение с малознакомыми людьми. Не тратьте деньги на пустые желания, потом пожалеете. А те, кто имеют вредные привычки, знайте: сейчас благоприятное время для того, чтобы от них избавиться.



Рак. В ближайшие дни вы будете как никогда обидчивы. Постарайтесь сдерживать себя, насколько это возможно. Сейчас можно ставить новые цели и думать над путями их реализации. У противоположного пола вы будете иметь особый успех.



Лев. Проведите серьезный анализ своего прошлого - ошибок, событий. На основе этого придется провести корректировку настоящего. Не поддавайтесь эмоциям, особенно если вас будут на них выводить. И не давайте никаких обещаний! Выходные проведите с пользой.



Дева. Положительные перемены ждут вас в ближайшем будущем. Правда, для этого придется приложить немного усилий. Обратитесь за помощью к близкому другу, если она потребует. Омрачить данный период могут трудности во взаимоотношениях с детьми.



Весы. Все ваше внимание сейчас должно быть направлено на здоровье! С ним все в порядке, но профилактика не будет лишней! Выделите время на врачей. На работе постарайтесь не брать за важные проекты - сейчас они вам не под силу. Займитесь лучше рутинными задачами.



Скорпион. Хорошее настроение будет преследовать вас в данный период. Пользуйтесь случаем и решайте вопросы, устраивайте встречи. Может быть, даже влюбитесь в это время - шансы велики! В начале недели вам может поступить выгодное предложение. Не пропустите!



Стрелец. Планирование будущего пока отложите: уж слишком насыщенным окажется настоящее! Будьте готовы к гонке на работе и к серьезным, но приятным домашним задачам. Ко всему относитесь с улыбкой, и все получится на «ура». Будьте внимательнее за рулем.



Козерог. Отношения с родственниками будут оставлять желать лучшего. Поменяйте свое отношение к ним - и изменится ситуация! Сейчас важно не брать деньги в долг, иначе это будет вас сильно тяготить. Лучше бросьте все силы на дополнительный заработок. Шансы его получить высокие!



Водолей. На рабочем месте вас ожидают не самые приятные сюрпризы. Не откровенничайте пока с коллегами. Обратите внимание на собственную семью - они нуждаются в вашей любви и заботе. Но и о себе не забывайте! Теплая ванна, любимая книга и ароматный кофе - то, что нужно.



Рыбы. Если вы собирались садиться на диету для похудения, перенесите планы на другое время. В противном случае сил затратите много, а результат радости не принесет. В понедельник вас ждет встреча с человеком, который может многое изменить в вашей жизни.



Факты

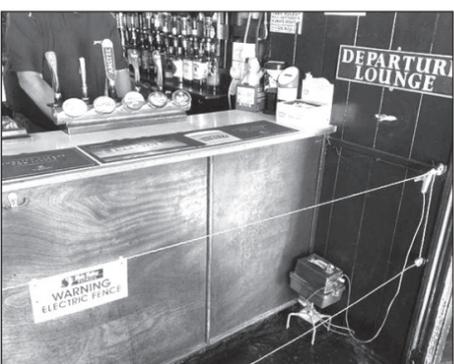
- При температуре ниже +13 градусов олово начинает менять свои свойства, и чем холоднее, тем оно активнее крошится. Однажды из-за этого погибла арктическая экспедиция - баки с топливом были запаяны оловом, оно раскрошилось, и топливо вытекло наружу.
- Серебро действительно убивает бактерии.
- Золотые медали Олимпийских игр изготавливаются из серебра и покрываются золотом, которого там всего около 1%.
- Самый легкий металл - литий. Его плотность вдвое ниже плотности воды.
- Тантал активно используется в технологиях протезирования, потому что он не отторгается иммунной системой человека.
- Алюминий - самый распространенный на Земле металл. На его долю приходится более 8,5% всей земной коры.
- Самым редким и дорогим металлом в мире является калифорний. Его можно создать только очень дорогостоящим искусственным путем, и в начале XXI века ученым удалось получить лишь 10 грамм калифорния.
- Температура плавления галлия - чуть менее +30 градусов, поэтому сделанный из этого металла слиток начинает таять, как кусок шоколада, стоит взять его в руку.
- Некогда железо ценилось дороже золота, потому что из него изготавливали оружие и доспехи, намного превосходящие по своим качествам медные и бронзовые.
- Металл с самой высокой температурой плавления - вольфрам. Чтобы его расплавить, потребуется температура в +3420 градусов. Для сравнения: температура поверхности Солнца - 6000 градусов.
- Более половины всего золота мира было добыто на территории ЮАР.
- Правилами безопасности запрещено перевозить ртуть в самолетах - если она прольется, то вполне сможет разрезать алюминиевый корпус летательного аппарата.
- Каждый час из земных недр извлекается больше железа, чем было добыто золота за всю историю.
- Американские ученые пытались получить золото с помощью бомбардировки ртути нейтронами. Эксперимент увенчался успехом, только вот он обошелся в неслыханную сумму, да и золото получилось радиоактивным, а потому непригодным.
- Во всех ювелирных изделиях золото используется только в сплаве с другими металлами, потому что само по себе оно настолько податливо, что его можно поцарапать даже ногтем.
- Француз Мишель Лотито в течение жизни съел около 9 тонн различных металлов. Подобными выступлениями он зарабатывал себе на жизнь.
- При дворе французского императора Наполеона III самым почетным гостям подавались столовые приборы из алюминия, редкого и на тот момент очень дорогого металла. Остальным приходилось довольствоваться посудой из золота и серебра.

Мозговой штурм

				Род ивы	Отрицание Бога	Буква «Н» на компасе	Донос, че-лобитная
Золотой короля Людовика	Потери живой силы	Тиран	Купила мама Лёше				
Связка стеблей	Протравленная кислотой гравюра		Чужестранец	Автомобиль "Чайка"	Собака Дарьи Донцовой	Монарх	
		Выжимка из ягод					
Другое имя Амура	Штурмевый Боярд		Координата поперёк долготы				
		Алкогольная пряность			Танец Летка...	Мастер знает его в своём деле	
«Червона ...»	Склон, ко-согор	Певца ... Вески					
					«Да!» по-военному	С какого слова перевернуто "искусство"?	
Киностолица Европы	Физик, в чью честь бинном назвали				Проходная для победителей		
Дерево, что 25 м в обхвате				Химический элемент	Стержень с резьбой	Покатая поверхность	
	Подводная мера капитана Немо	Хрустальная туфелька	Библийская смовница	Курорт с олимпийской стройкой	Что туманит взор?		
			Деталь канатной передачи			Египтянка Верди	Что гасят укусом?
	Модель «Опеля»	Осенний посев			Создал инструмент бутмана		
			Руль судна в старину				
	Математический двучлен	Заготовка огурцов			Птица с красным хохолком		
			Штат со Скалистыми горами				
Звукоподражание падения капли	Обращение к барскому сыну	Кокосовый сок			"...хау"-изобретение		
			Торжественный званый приём				



Во дают!



Для соблюдения дистанции

В пабе в городе Корнуолл (Англия) поставили электрическую ограду возле барной стойки - так владелец хочет заставить посетителей соблюдать безопасное расстояние, чтобы уберечься от заражения коронавирусом. «Пока мы не поставили забор, люди не придерживались социального дистанцирования и делали что вздумается, но теперь они его придерживаются», - говорит владелец паба Джонни Макфаден. В интервью BBC Cornwall Макфаден отказался говорить, включено ли напряжение на ограждении. Впрочем местному изданию он сказал, что в основном забор стоит просто для психологического эффекта. Двое мужчин уже успели заявить, что их ударило током, когда они немного загуляли в пабе. Владелец заведения отказался подтверждать или опровергать их слова.

Ответы на кроссворд, опубликованный в №27

С	В	Р	А	Ш	К	У	Л	Ь
Ф	И	М	Ы	З	О	И		
П	Н	Г	Е	Р	Б	Ф	А	Т
У	Г	О	В	О	Р	У	Д	Е
Т	П	Д	И	С	К	О	Б	Л
Б	Т	Р	А	К	А	М	Б	А
О	И							
Л	У	К	А			Н	Е	Б
З	Е	Р				Н	Е	О
Я	Л	Т	А			Ф	О	Т
С	Х					И	В	К
В	И	Н	И	П	Ь	Я	Н	С
Е	И	У	С	А	Ч	Р	Е	Л
Х	Г					Е	Д	И
А	Л	А	Н	Л	Л	А	Р	А
А	О	П	А	Л	Л	О	Н	О
М	О	Р	О	А	Б	О	Д	Я
П	К	Л	Е	Н	У			
Б	А	Р	А	К	Ч	Е	Т	А

Прогноз погоды	Суббота, 18 июля	Воскресенье, 19 июля	Понедельник, 20 июля	Вторник, 21 июля	Среда, 22 июля	Четверг, 23 июля	Пятница, 24 июля
	небольшая облачность	небольшая облачность	небольшая облачность	ясно	ясно	ясно	небольшая облачность
	+18° +29°	+19° +29°	+20° +30°	+19° +31°	+19° +30°	+19° +27°	+17° +27°

С именинниками нас!

Поздравляем начальника РСЦ Вячеслава Чебанова с 50-летием, а директора ДОЛ им. В.Усова Татьяну Яковенко с днем рождения! Уважаемые именинники! Избран однажды свой трудовой путь, Вы достойно по нему идете, сохраняя активную жизненную позицию и объединяясь с коллегами вокруг серьезных дел на благо Никопольского завода ферросплавов. Ваша конструктивная деятельность заслуживает уважения: за плечами - богатый жизненный опыт, есть на что оглянуться, что вспомнить и, главное, есть чем гордиться. Вы еще раз убедитесь в этом, принимая искренние поздравления с юбилеем от друзей и единомышленников. Пусть же дело, которому Вы служите, неизменно крепнет, а жизнь будет наполнена уважением и поддержкой коллег, теплотой близких и родных! От всей души желаем Вам крепкого здоровья, неиссякаемой энергии, вдохновения, добра, радости, отличного настроения семейного счастья и благополучия!

Правление АО НЗФ, отраслевой профком, коллективы РСЦ, ОУСО и ДОЛ им. В.Усова.

Руководство, цехкомы профсоюза, коллективы подразделений завода сердечно поздравляют своих именинников:
 сатураторщика **Надежду АФОНИНУ**, плавильщика **Александра КОРЕНЧУКА** (ЦПФ);
 бункеровщика **Татьяну ПОЛУХИНУ**, агломератчика **Романа НИКИТЮКА** (АГЦ);
 заместителя начальника цеха **Павла ЧЕПУРИНА**, табельщика **Наталью ДОЦЕНКО**, водителей **Сергея КРЫВОГО**, **Сергея ЭСАУЛОВА**, **Сергея БАСА**, **Игоря КУЦЕВОЛА**, водителя погрузчика **Сергея ГУСЕВА**, слесаря **Владислава ТИМОШЕНКО** (АТЦ);
 составителя поездов **Владимира АВЕРКОВА** (ЖДЦ);
 проводника патрульно-розыскной собаки **Станислава ФОРКОША** (СЭБ);
 кладовщика **Елену ШЕРШНЕВУ**, электромонтеров **Николая БАЛЫХИНА**, **Юлию БУРДУКОВУ**, слесаря-ремонтника **Леонида ШЕВГЕНИНА**, сотрудницу **Елену СУХОНОСОВУ** (ЦРМО-2);
 ведущего инженера **Петра БЫКОВА** (ТСЦ);
 пробоотборщика **Оксану ПОМЕТИЙ** (ЦЗЛ);
 пожарного **Владимира ЯРЕМЕНКО** (КПО);
 медсестру **Неллю КОСОЛАПОВУ** (санаторий-профилакторий);
Петра Васильевича ВАСИЛЕНКО, **Нину Алексеевну РАГУЛИНУ**, **Юлию Ивановну БАДЬЯН**, **Игоря Андреевича ДЕНИСЕНКО**, **Павла Сергеевича СЕДИНА**, **Вячеслава Ивановича ЦЫГАНЕНКО**, **Леонида Николаевича ДЫМЧЕНКО**, **Николая Алексеевича САМСОНЕНКО**, **Михайла Васильевича САПРОНОВА**, **Веру Григорьевну БАБЧЕНКО**, **Клавдию Трофимовну ЧУРИКОВУ** (совет ветеранов завода).
Уважаемые именинники! Желаем вам крепкого здоровья, счастья, добра, удачи, достатка, исполнения желаний и семейного благополучия!

Зверните увагу!

Никопольський факультет Національної металургійної академії України здійснює прийом на підготовку бакалаврів
На базі повної загальної середньої освіти на перший курс за спеціальностями (спеціалізаціями): «Металургія» («Електрометалургія», «Обробка металів тиском», «Технологічне проектування»), «Прикладна механіка» («Технологія машинобудування»), «Галузеве машинобудування» («Машини та агрегати металургійного виробництва»);
Конкурсні предмети ЗНО - математика, українська мова і література, фізика (іноземна мова).

На основі освітньо-кваліфікаційного рівня молодшого спеціаліста на третій курс за спеціальностями (спеціалізаціями): «Металургія» («Електрометалургія», «Обробка металів тиском», «Технологічне проектування»), «Прикладна механіка» («Технологія машинобудування»), «Галузеве машинобудування» («Машини та агрегати металургійного виробництва»);
Конкурсні предмети ЗНО - українська мова та література, фахове випробування.

На основі освітньо-кваліфікаційного рівня молодшого спеціаліста на другий курс за спеціальностями (спеціалізаціями): «Менеджмент» («Менеджмент організації і адміністрування»), «Підприємництво, торгівля та біржова діяльність» («Економіка підприємства»);
Конкурсні предмети ЗНО - українська мова та література, математика (історія України), фахове випробування.

Никопольський факультет Національної металургійної академії України здійснює прийом на підготовку магістрів

На основі освітньо-кваліфікаційного рівня бакалавра за спеціальностями (спеціалізаціями): «Металургія» («Електрометалургія», «Обробка металів тиском», «Технологічне проектування»), «Прикладна механіка» («Технологія машинобудування»), «Галузеве машинобудування» («Машини та агрегати металургійного виробництва»), «Менеджмент» («Менеджмент організації і адміністрування»);
Конкурсні предмети ЗНО - єдиний вступний іспит з іноземної мови, фахові вступні випробування.

На основі освітньо-кваліфікаційного рівня магістра (з іншої спеціальності) та спеціаліста за спеціальностями (спеціалізаціями): «Металургія» («Електрометалургія», «Обробка металів тиском», «Технологічне проектування»), «Прикладна механіка» («Технологія машинобудування»), «Галузеве машинобудування» («Машини та агрегати металургійного виробництва»), «Менеджмент» («Менеджмент організації і адміністрування») - **фахові вступні випробування.**

Никопольський факультет Національної металургійної академії України запрошує

Шановні учасники бойових дій!
 Никопольський факультет Національної металургійної академії України для вас оголошує прийом на бюджетні місця, без здачі ЗНО:
 - 1-й курс - на базі 11-ти класів або ПТУ;
 - 3-й курс - на базі ВНЗ 1-2 р. а.;
 - магістр - на базі ВНЗ 3-4 р. а. (диплом спеціаліста).
 Для зарахування потрібні документи: паспорт, посвідчення УВД, трудова книжка, ідентифікаційний код, диплом або атестат з додатками, військовий квиток, кольорові фото 3x4 (8 штук).

Ми чекаємо на вас!
 За більш детальною інформацією звертайтеся за адресою: м.Нікополь, пр.Трубників, 18 (будівля Никопольського металургійного технікуму), каб.№ 201, 202, Никопольський регіональний центр НМетАУ, телефон (095) 311-62-55.

Глибоко скорбим в зв'язі со смертю бывшего машиниста крана ЦВПФП, ветерана заводу Янцевої Валентини Ивановны и выражаем соболезнование родным и близким покойной.
Коллектив ЦВПФП и совет ветеранов НЗФ.

Счастье есть!



Поздравляем машиниста крана **Эдуарда Мороза** и его супругу **Эльмиру** с рождением сына **Эмира**.
 Желаем малышу расти веселым, здоровым, благоразумным, как можно чаще радовать родителей и стать им надежной опорой. Пусть будет счастливым его жизненный путь и ангел-хранитель уберезет его от бед и неприятностей. Желаем согласия, добра, мира и благополучия Вашей крепкой семье.
Коллектив ЦПФ.

Розклад фільмів в кінотеатрі «Кино Тема» з 17 по 19 липня



в **10.00** - фільм «**ГАЛАС ДЖУНГЛІВ**» 2D (вартість квитка - 40 грн.);



в **11.45** - фільм «**БЛАДШОТ**» 2D (вартість квитка - 40 грн.);
 в **14.00, 18.15** - фільм «**ТВОРЕЦЬ**» 2D (вартість квитка відповідно 40 і 50 грн.);
 в **16.10, 20.20** - фільм «**УРАГАН**» 2D (вартість квитка відповідно 40 і 50 грн.)

Квитки можна придбати до початку сеансу в ПКіС НЗФ або на сайті www.cinema.dp.ua
 Забронювати квитки можна безкоштовно з п'ятниці по неділю за тел.: (097) 202-24-84, (099) 363-98-11.
 Бронь знімається за 15 хвилин до початку сеансу.
 Рекомендований час для викупу броні - 30-60 хвилин до початку фільму.

Обратите внимание

База к приему отдыхающих готова!

Татьяна ХАРЛАН
 Заводчане привыкли к тому, что отпраздновать профессиональный праздник они могут еще и на базе отдыха «Ферросплавщик». Однако коронавирус и тут вмешался в наши планы. Но у работников предприятия все же будет возможность отметить День металлурга на открытом воздухе у воды! Согласно распоряжению генерального директора завода Владимира Куцина, база открыта для всех желающих ферросплавщиков уже в эти выходные и проработает еще неделю после профессионального праздника. А чтобы отдыхать там было комфортно, накануне ее посетил заводской десант с уборкой. Молодежка и работники ЦПФ, УСХ, РСЦ, ЦБУ, УШЛ,

ОГОСВ, ТСЦ, ЦСП, ЦРМО-1, ЦРМО-2, РМЦ, ЦВПФП, АГЦ, ПЦ-9, АТЦ полностью привели ее территорию в порядок. Небезразличные и трудолюбивые активисты работали с соблюдением всех карантинных предосторожностей, были обеспечены всем нужным инструментом и транспортом.
 - Узнав, что заводские специалисты спешно готовят базу к празднику, молодежная организация предприятия решила им помочь, - рассказывает член молодежного совета ПМГУ Дмитрий Кузнецов. - Заводская профсоюзная молодежка очень активно трудилась и внесла свою лепту в подготовку базы отдыха к предстоящему празднику. Спасибо за поддержку наших



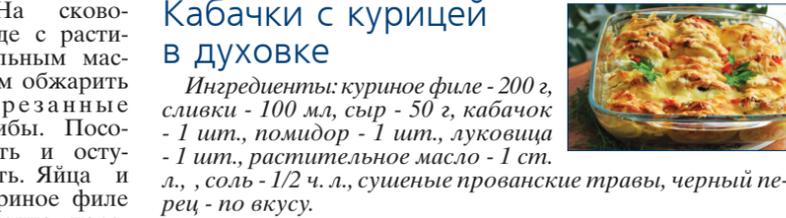
Приятного аппетита!

Салат «Лира»
Ингредиенты: шампиньоны свежие - 200 г, куриное филе - 200 г, сыр - 100 г, консервированный зеленый горошек - 100 г, свежий огурец - 1 шт., яйца - 2 шт., майонез - 2 ст. л., растительное масло - 2 ст. л., зелень и соль - по вкусу.



На сковороде с растительным маслом обжарить нарезанные грибы. Посолить и остудить. Яйца и куриное филе отварить, остудить и мелко нарезать. Один желток оставить. Добавить грибы, зеленый горошек, кубиками нарезанный свежий огурец и тертый сыр. Заправить салат майонезом и посолить по вкусу. Выложить на блюдо, украсить зеленью и тертым желтком.

Канопе «Греческое»
Ингредиенты: брынза - 100 г, маслины 10-12 шт., помидоры черри 5-6 шт., свежий огурец - 1 шт., листья салата 3-4 шт.
 На шпажки нанизать поочередно маслину, листик салата, половинку помидорчика, кубик сыра и ломтик огурца. Выложить на блюдо.



Кабачки с курицей в духовке
Ингредиенты: куриное филе - 200 г, сливки - 100 мл, сыр - 50 г, кабачок - 1 шт., помидор - 1 шт., луковица - 1 шт., растительное масло - 1 ст. л., соль - 1/2 ч. л., сушеные прованские травы, черный перец - по вкусу.
 Нарезать кубиками помидор и кабачок, луковицу мелко нашинковать. Куриное филе нарезать небольшими ломтиками. Смешать мясо с овощами. Посолить и приправить прованскими травами.
 Форму смазать растительным маслом и выложить смесь. Залить сливками, посыпать тертым сыром. Запекать в духовке при 180 градусах 30 минут. Посыпать мелко нашинкованной петрушкой и подавать к столу.

Для нарезки яйца, сваренного вкрутую, смочите лезвие ножа холодной водой. Так желток не будет крошиться. Если бросить в бульон кусочек льда и довести его до кипения, он будет прозрачным.